



LÖTFLUSSMITTEL I 101

Halogen- und harzfreies Flussmittel

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das I 101 ist ein halogen- und harzfreies Flussmittel zum Löten von mit Bauteilen bestückten gedruckten Schaltungen. Dieses Flussmittel gewährleistet ausgezeichnete Lötresultate. Nach der Lötung werden keine korrosiven oder leitenden Rückstände hinterlassen. Die spezifische chemische Zusammensetzung sorgt für außerordentlich gute Werte für den Oberflächenwiderstand. Es wird ein weitaus höherer Oberflächenwiderstand gemessen, wenn die Oberflächenwiderstandsmessung bei erhöhter Temperatur und bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit vorgenommen wird. Aus diesem Grunde ist dieses Flussmittel für die anspruchsvollsten elektronischen Baugruppen geeignet.

PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- harzfrei
- halogenfrei
- No-Clean
- gute Lötung
- guter Durchstieg

Entspricht: DIN EN 29454-1: 2.1.3.A
ANSI J-STD-004: OR L0

ANWENDUNG

Das I 101 ist für die Herstellung hochwertiger kommerzieller Elektronik (OEM-, Messgeräte-, Fernmelde-, Militär-, Luft- und Raumfahrtelctronik) geeignet. Es kann natürlich in den Bereichen Radio-, Fernseh-, Haushaltsgeräte- und Autoelektronik, für beste Lötresultate zum Einsatz kommen. Die ausgezeichneten Eigenschaften sind sehr hilfreich, um besonders die SMD Bestückung zu optimieren.

VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

Das I 101 kann auf jedem Typ von Lötmaschine verarbeitet werden. Die Aufbringung des Flussmittels auf die gedruckte Schaltung erfolgt mittels einer Schäumeinrichtung oder jeder anderen Aufbringungsart, wie z. B. Sprühen. Beim Auftrag durch Schäumen ergibt sich ein feinporiger "trockener" Schaum, der bei ausgezeichneter Benetzung in der Regel nach dem Lötvorgang zu rückstandsfreien Leiterplattenoberflächen führt.

ANWENDUNGSPARAMETER-EMPFEHLUNG

Vorheizung:	ca. 80 - 110 °C Leiterplattenoberseitentemperatur
Auftragsmenge:	ca. 25 - 30 ml / min
Bandgeschwindigkeit:	ca. 0,8 - 1,2 m / min
Lotbadtemperatur:	ca. 260 - 265 °C

REINIGUNG

Da nach dem Löten bei Verwendung des Flussmittels I 101 in der Regel rückstandsfreie Leiterplattenoberflächen vorhanden sind, ist eine Reinigung nach dem Löten nicht erforderlich. Es gibt jedoch einige Spezifikationen, welche eine Reinigung vorschreiben. In solchen Fällen empfehlen wir unsere Reiniger zu verwenden. Die Reiniger entfernen alle Rückstände und gewährleisten beste Oberflächenwiderstandswerte.

KONTROLLE DER DICHTEN

Die Einhaltung der erforderlichen spezifischen Dichte wird durch die Verwendung des Verdünners 100 erreicht.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte 20°C	0,792 g/cm ³
Feststoffgehalt	2,5 %
Säurezahl	20,0 mg KOH /g
Farbe	Klare Flüssigkeit

LIEFERFORMEN

- 2,5 L - 10 L - 25 L Kanister
- Sondergrößen auf Anfrage.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.